

Přehled a použití tmelů

Tmely pro běžné opravy

Sk.	Název	Použití	Charakteristika	Doba zpracovatelnosti	Balení
I.	DURCO-B DURCO-BO	pro opravu rozsáhlých povrchových vad pod následné základování nebo barvení ocel litina	Snadno aplikovatelný polyuretanový tmel. Nanáší se špachtlováním. Výhodou jsou dvě barevná provedení světlé DURCO-B a tmavé DURCO-BO, kde požadovaného odstínu můžeme dosáhnout smícháním obou tmelů. Opravovaný povrch lze se snadno brousit. Je vhodný pro povrchové vady rozptýlené na velkých plochách. Výsledná konzistence je pastovitá. Mísí se pastovitý základ s 2-3% pastovitého tvrdidla. Doba tuhnutí se řídí množstvím přidaného tvrdidla.	do 10 min při 20°C	2 kg připravená směs v plechovce tvrdidlo v tubě
				Doba tuhnutí	Počet ks v kartonu
				20 až 30 minut při 20°C	8 ks / 16 kg
	viz. obr. 1 viz. obr.2				

Tmely pro náročné opravy s požadavky na zvýšené mechanické vlastnosti.

Sk.	Název	Použití	Charakteristika	Doba zpracovatelnosti	Balení
II.	DURCO-F DURCO-FO	pro povrchové vady ocel litina	Speciálně vyvinutý tmel pro odlitky z grafitických litin, kdy se svým vzhledem snaží imitovat povrch otryskaného odlitku. Je určený pro špachtlování a viniká svou snadnou aplikovatelností. Výhodou jsou dvě barevná provedení světlé DURCO-F a tmavé DURCO-FO. Může být použit i na opracovaných plochách a je dobře opracovatelný. Po aplikaci na povrch hrubého odlitku a následném přebroušení mírně zesvětlá. Požadovaného odstínu můžeme dosáhnout i smícháním obou variant tmelů. Je vhodný pro i pro hlubší povrchové vady. Mísí se pastovitý základ s 2-3% pastovitého tvrdidla. Výsledná konzistence je pastovitá. Doba tuhnutí se řídí množstvím přidaného tvrdidla. Neodolává tryskání.	do 10 min při 20°C	1,5 kg připravená směs v plechovce tvrdidlo v tubě
				Doba tuhnutí	Počet ks v kartonu
				10 až 20 minut	8 ks / 12 kg
	viz. obr. 3 viz. obr. 4				
II.	DURCORIT F-220	pro hluboké vady ocel litina	Výborný tmel pro výplně větších a hlubokých vad jako jsou staženiny a bubliny. Vhodné tmel pro tmelení na plochách, které jsou následně opracované. Dobrá opracovatelnost. Vysoká tvrdost. Opravovaná místa jsou kovově lesklá. Mísící poměr mezi kovovým práškem a tvrdidlem je cca. 3:1. Vznikne tekutá směs pro zalévání vad. Tekutost směsi lze řídit pomocí množství tvrdidla. Čím je vada hlubší tím tekutější směs použijeme tak, aby došlo k úplnému vyplnění dutiny opravovaného místa. Podstatného urychlení vytvrdnutí za nízkých teplot je možné dosáhnout s pomocí urychlovače. Neodolává tryskání.	< 3 min	1 kg reaktivní kovový prášek (750 g) tekuté tvrdidlo (250ml) urychlovač (20 g)
				Doba tuhnutí	Počet ks v kartonu
				10 až 15 minut	12 ks / 12 kg
	viz. obr. 5				

Přehled a použití tmelů

Tmely pro speciální použití.

Sk.	Název	Použití	Charakteristika	Doba zpracovatelnosti	Balení	
III.	DURCORIT AI-5000 viz. obr. 7	pro povrchové i hluboké vady hliník	Speciální tmel pro tmelení hliníkových odlitků. Barevně i vlastnostmi se snaží tento tmel co nejvíce přiblížit materiálu základního kovu. Mísící poměr mezi kovovým práškem a tvrdidlem je cca. 3:1. Vznikne tekutá směs pro zalévání vad. Tekutost směsi lze řídit pomocí množství tvrdidla. Čím je vada hlubší tím tekutější směs použijeme tak, aby došlo k úplnému vyplnění dutiny opravovaného místa.	< 5 min	1 kg reaktivní kovový prášek (750 g) tekuté tvrdidlo (250ml)	
				Doba tuhnutí	Počet ks v kartonu	
				10 až 15 minut	12 ks / 12 kg	
		Název	Použití	Charakteristika	Doba zpracovatelnosti	Balení
	DURCORIT C 120 viz. obr. 6	pro povrchové i hluboké vady ocel litina	Speciální tmel pro tmelení ocelových a litinových odlitků, kde je zapotřebí zvýšená tepelná odolnost. Tento tmel odolává teplotám do 350°C . Tento tmel se používá pro odlitky, které jsou následně barveny práškovými barvami a vypalovány. Mísící poměr mezi kovovým práškem a tvrdidlem je cca. 3:1. Vznikne tekutá směs pro zalévání vad. Tekutost směsi lze řídit pomocí množství tvrdidla. Čím je vada hlubší tím tekutější směs použijeme tak, aby došlo k úplnému vyplnění dutiny opravovaného místa. Neodolává tryskání.	15 až 20 min	1 kg reaktivní kovový prášek (750 g) tekuté tvrdidlo (250ml)	
				Doba tuhnutí	Počet ks v kartonu	
				60 až 90 minut	12 ks / 12 kg	
		Název	Použití	Charakteristika	Doba zpracovatelnosti	Balení
	DURCORIT T-8000 viz. obr. 8	pro povrchové i hluboké vady ocel litina	Speciální tmel pro tmelení ocelových a litinových odlitků, kde je zapotřebí zvýšená tepelná odolnost. Tento tmel se využívá pro opravy pod práškové barvy, které jsou následně vypalovány v pecích . Typicky se jedná o komaxitové povrchové úpravy. Mísící poměr mezi kovovým práškem a tvrdidlem je cca. 3:1. Vznikne tekutá směs pro zalévání vad. Tekutost směsi lze řídit pomocí množství tvrdidla. Čím je vada hlubší tím tekutější směs použijeme tak, aby došlo k úplnému vyplnění dutiny opravovaného místa. Neodolává tryskání.	do 10 min	1 kg reaktivní kovový prášek (750 g) tekuté tvrdidlo (250ml)	
				Doba tuhnutí	Počet ks v kartonu	
				45 až 60 min	12 ks / 12 kg	

Poznámka: Doba tuhnutí a doba zpracovatelnosti je vztažena k teplotě 20°C.

Revize: 25.06.2018

Dodavatel:



METALURGICKÝ TECHNICKO OBCHODNÍ SERVIS

METOS v.o.s.
Tovární 290
537 01 CHRUDIM

Tel. 469 669 351
Fax: 469 669 369

suroviny@metos.cz
www.metos.cz